

IL SISTEMA EPOSSIDICO RESINA 2000

Come proteggere e riparare le vostra barca.

IL SISTEMA EPOSSIDICO RESINA 2000

Come proteggere e riparare la vostra barca.

Se vogliamo che la nostra barca ci accompagni il più a lungo possibile nelle uscite in mare, se vogliamo che ci permetta di godere del contatto continuo con la natura, dobbiamo darle tutta l'attenzione che merita.

La protezione e la manutenzione stagionale della barca sono indispensabili per assicurarle una lunga durata. Se poi la barca è in legno, materiale tanto nobile quanto delicato, le dobbiamo una cura tutta particolare.

Veneziani Yachting è sempre stata un punto di riferimento per il mondo della nautica. Impegnata da oltre un secolo nella produzione di pitture per imbarcazioni, ha messo a punto un rivoluzionario Sistema Epossidico composto da RESINA 2000 e dai suoi additivi.

La praticità e la versatilità di questo sistema consentono tantissime applicazioni su strutture in legno, vetroresina e metallo. Inoltre potete trovare utilissime applicazioni per tante riparazioni in altri campi.

Questo manuale non pretende naturalmente di dare una risposta a tutto, né tantomeno di insegnarvi a costruire una barca. Sfogliandolo troverete tante idee su come risolvere, utilizzando il Sistema Epossidico RESINA 2000, i vostri problemi di bordo che possono presentarsi anche durante la navigazione.

Abbiamo cercato di illustrare le operazioni da compiere nel modo più chiaro e dettagliato possibile, tenendo conto sia della qualità del risultato finale, sia degli aspetti economici e pratici della lavorazione.

Infine una raccomandazione: di fronte ad interventi impegnativi e difficoltosi non sopravvalutate le vostre capacità. Quando il carico di lavoro è eccessivo, è sicuramente più saggio rivolgersi ad un cantiere specializzato ed attrezzato. In questo caso il manuale vi sarà utile per confrontare i nostri suggerimenti con la vostra esperienza.

SERVIZIO TECNICO VENEZIANI YACHTING

Tel. +39 040 3783911 - Fax +39 040 3783906

info@venezianiyacht.it - www.venezianiyacht.it

Il sistema RESINA 2000

Resina 2000

pag. **2**

Gli additivi

Dosi e utilizzi

Microfibre

Microsfere

Microsilice

pag. **4**

pag. **4**

pag. **5**

pag. **6**

Le applicazioni

- La preparazione della superficie
- La protezione del legno
- La laminazione
- L'incollaggio
- I raccordi angolari
- La stuccatura
- La riparazione su vetroresina
- La riparazione di accessori

pag. **7**

pag. **8**

pag. **9**

pag. **10**

pag. **11**

pag. **12**

pag. **13**

pag. **14**

La finitura del legno

- Le finiture per legno a vista
- Il ciclo ad alta resistenza per legno a vista

pag. **15**

pag. **16**

RESINA 2000

RESINA 2000 è una resina epossidica bicomponente, priva di solventi, dotata di ottimo potere impregnante. La sua elevata flessibilità, adesione e durezza superficiale le conferiscono un'eccellente resistenza all'acqua dolce e salata. Prima di usare RESINA 2000 è necessario prepararla miscelando la base e l'induritore. È fondamentale miscelare il componente A ed il componente B esattamente nel rapporto in volume 2:1.



Non variare mai il rapporto tra base e induritore, poiché il tempo necessario alla reticolazione del prodotto non varia e si corre il rischio di alterare le caratteristiche della resina epossidica.

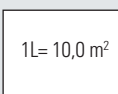
Unire due unità di base con una di induritore in un recipiente graduato, possibilmente alto e stretto tale da consentire la massima precisione. Dopo il dosaggio mescolare lentamente per ridurre al minimo l'incorporazione di bolle d'aria, fino ad ottenere una miscela omogenea; è preferibile utilizzare recipienti bassi e larghi per favorire sia la dispersione del calore che si sviluppa nella miscela per reazione esotermica sia per facilitare l'immersione di rulli e pennelli.



Non aggiungere alcun diluente a RESINA 2000. Solo per la pulizia degli attrezzi utilizzare il DILUENTE 6610 per epossidici.

RESINA 2000 - Sistema isolante e protettivo per il legno

Sistema epossidico strutturale senza solvente studiato per rinforzare, proteggere e restaurare il legno, la vetroresina e molti altri supporti. La Resina 2000 è un sistema tecnologicamente avanzato che possiede ottime caratteristiche di penetrazione, flessibilità e adesione che la rendono indispensabile per la manutenzione. Con la Resina 2000 si possono ottenere degli incollaggi ad alta resistenza, protezioni superficiali ed impermeabilizzazioni della carena. Il legno trattato con la Resina 2000 viene impermeabilizzato e rinforzato mantenendo intatte le sue caratteristiche di flessibilità e resistenza. Una volta catalizzata può essere miscelata con i suoi additivi per ottenere degli stucchi di facile applicazione ed altissima resistenza. Tinta: trasparente. Confezioni: L 0,75/L 1,50/L 15.



6610 solo per pulizia

min 10h max 36h (20°C)

7 gg (20°C)

2:1

1L= 10,0 m²

SOLVENT FREE

Per ulteriori informazioni sull'applicazione consultare la scheda tecnica. Immagine e dimensione delle confezioni riprodotte hanno solo valore indicativo.



DOSATORI PER RESINA 2000 DA L 1,5

Studiati specificatamente per un dosaggio semplice e preciso della RESINA 2000 questi dosatori si collocano direttamente sui contenitori della RESINA 2000 da L 1,5 A+B. I dosatori garantiscono un accurato dosaggio della miscela resina/induritore eliminando le difficoltà inerenti al dosaggio manuale. Se si usano spesso la resina e l'induritore è possibile lasciare montati i dosatori sui rispettivi contenitori.

Catalizzare quantità limitate di prodotto (circa 750 ml) in quanto il pot life è di 30 minuti a 20°C.

Il pot life è il tempo entro il quale è possibile applicare la miscela base + induritore di un prodotto bicomponente. Superato questo tempo, che varia in base al tipo di prodotto e che diminuisce con l'aumentare della temperatura ambiente, la miscela indurisce e non è più utilizzabile. È preferibile effettuare l'applicazione a temperatura compresa tra +15 e + 35°C. Temperature diverse potrebbero influire negativamente sulle proprietà chimico - fisiche del Sistema. Il Sistema è composto da RESINA 2000 e dai suoi additivi: MICROFIBRE, MICROSFERE, MICROSILICE, combinati a seconda dello specifico campo di utilizzo della resina.



RESINA 2000 NON È UNA FINITURA!

Poiché la superficie finale trattata con RESINA 2000 è particolarmente liscia e lucida, si può pensare che possa fungere anche da pittura finale. Tuttavia il tempo e gli agenti atmosferici intaccano il film delle resine epossidiche facendole perdere lucentezza. Per mantenere una brillantezza durevole è quindi necessario concludere il ciclo con una finitura poliuretanic trasparente resistente ai raggi UV, come WOOD GLOSS, oppure applicare una finitura.

Per una completa descrizione dei cicli di finitura sia sopra che sotto la linea di galleggiamento vi rimandiamo al manuale Veneziaiani Yachting "La Cura della Barca".

DOSI E UTILIZZI

L'aggiunta degli additivi nella RESINA 2000 deve avvenire solo dopo la preparazione della miscela catalizzata. Procedere come segue:

- 1** Miscelare il componente A ed il componente B seguendo attentamente le procedure illustrate nella pagina precedente.
- 2** Mescolare RESINA 2000 catalizzata fino ad ottenere una perfetta miscelazione.
- 3** Aggiungere alla miscela gli additivi seguendo le istruzioni fornite qui di seguito a seconda del tipo di composto e di utilizzo.

Attenzione: le istruzioni si riferiscono alla miscelazione in "volume".



- 4** Applicare il composto ottenuto a pennello, a rullo o a spatola a seconda del tipo di lavorazione da eseguire.

MICROFIBRE

- **Colla fluida** adatta all'incollaggio di superfici con piccole imperfezioni, miscelare 2 parti di RESINA 2000 catalizzata + 1 parte di MICROFIBRE.



- **Composto strutturale leggero** adatto per l'incollaggio di superfici con grosse imperfezioni, miscelare 1 parte di RESINA 2000 catalizzata + 1 parte di MICROFIBRE.



- **Composto strutturale ad alta densità** adatto per applicazioni in verticale, miscelare 1 parte di RESINA 2000 catalizzata + 2 parti di MICROFIBRE.

MICROFIBRE - Microfibre sintetiche

Fanno parte della gamma di additivi da impiegare in aggiunta alla RESINA 2000 per ottenere composti con diverse caratteristiche. Sono delle microfibre sintetiche della lunghezza media di 500 µm che, miscelate alla RESINA 2000, ne rinforzano la struttura creando all'interno del composto un'armatura multidirezionale e nello stesso tempo, essendo a basso assorbimento, non alterano le caratteristiche di penetrazione della RESINA 2000 nel supporto. Servono per incollaggi strutturali tipo "fillet" (per incollare giunti a "T") dove si richiede uno stucco strutturale ad alta densità e forte struttura. Confezioni: L 0,75/L 2,50.



6610 solo
per pulizia



Per ulteriori informazioni sull'applicazione consultare la scheda tecnica. Immagine e dimensione delle confezioni riprodotte hanno solo valore indicativo.

MICROSFERE

• **Composto fluido autolivellante** adatto per riempire fessure orizzontali, miscelare 2 parti di RESINA 2000 catalizzata + 1 parte di MICROSFERE.



• **Stucco** applicabile anche in spessori elevati, miscelare 1 parte di RESINA 2000 catalizzata + 2/3 parti di MICROSFERE.



• **Composto semifluido** adatto come riempitivo per piccole imperfezioni superficiali e rasature, miscelare 1 parte di RESINA 2000 catalizzata + 1 parte di MICROSFERE.



Il composto risultante sarà facilmente carteggiabile con una densità tale da consentirne l'applicazione in verticale (senza rischio di colature).



MICROSFERE - Microsfere di vetro cave

Fanno parte della gamma di additivi da impiegare in aggiunta alla RESINA 2000 per ottenere composti con diverse caratteristiche. Sono delle microsfere a basso assorbimento di umidità e quindi possono essere impiegate per applicazioni sopra e sotto la linea di galleggiamento. Servono per ottenere una gamma di stucchi a basso peso specifico, facilmente carteggiabili, la cui consistenza è variabile a seconda della necessità dell'operatore. Ideale per il riempimento di fessurazioni orizzontali, piccole imperfezioni superficiali, stuccature, rasature e cordonature. Confezioni: L 0,75/L 2,50.



6610 solo per pulizia

Per ulteriori informazioni sull'applicazione consultare la scheda tecnica. Immagine e dimensione delle confezioni riprodotte hanno solo valore indicativo.

MICROSILICE

• **Composto fluido** adatto per incollaggi e laminazioni, miscelare 2 parti di RESINA 2000 catalizzata + 1 parte di MICROSILICE.



• **Composto strutturale** adatto per grosse stuccature e cordonature, miscelare 1 parte di RESINA 2000 catalizzata + 2 parti di MICROSILICE.



• **Pasta adatta per cordonature**, stuccature generiche e fissaggio accessori, miscelare 1 parte di RESINA 2000 catalizzata + 1 parte di MICROSILICE.



Le quantità di additivo consigliate da miscelare a RESINA 2000 sono indicative: possono essere modulate per ottenere una miscela adeguata alle vostre esigenze. Non superare il valore massimo consigliato per evitare perdite di adesione o aumentare la fragilità del composto. Non usare mai gli additivi nella prima mano, poiché riducono il potere penetrante della resina.

MICROSILICE - Microsilice colloidale

Fa parte della gamma di additivi da impiegare in aggiunta alla RESINA 2000 per ottenere composti con diverse caratteristiche. È un additivo addensante utilizzato per RESINA 2000. Ideale per incollaggi, cordonature e grosse imperfezioni. È possibile la sua miscelazione con gli altri additivi del sistema migliorando la spatolabilità e l'aspetto del prodotto finale. Può essere impiegata per applicazioni sopra e sotto la linea di galleggiamento. Confezioni: L 0,75.



6610 solo
per pulizia



Per ulteriori informazioni sull'applicazione consultare la scheda tecnica. Immagine e dimensione delle confezioni riprodotte hanno solo valore indicativo.

LA PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

La buona riuscita del lavoro non dipende solo dalle caratteristiche di RESINA 2000, ma soprattutto dal suo corretto impiego e da un'adeguata preparazione delle superfici interessate. Non risparmiate tempo per la preparazione: è sempre tempo ben speso. Le operazioni qui di seguito indicate devono essere eseguite (salvo diverse e specifiche indicazioni) prima di effettuare tutte le operazioni illustrate nelle pagine successive.

Per qualsiasi tipo di superficie è indispensabile eliminare eventuali vecchi strati di pittura per ottenere una perfetta adesione di RESINA 2000 sulla parte da trattare.

SUPERFICI IN LEGNO

1 Accertarsi che il legno sia ben asciutto per evitare che l'umidità provochi lo sviluppo di marcescenza sotto il film plastico applicato e per garantire una migliore aderenza del ciclo.

2 Effettuare un'accurata pulizia delle parti da trattare, che non devono essere sporche di olio, grasso, cere, gasolio o altro combustibile.

Un metodo efficace per scoprire se il legno è sporco di olio o grasso consiste nel porre una goccia d'acqua sulla superficie: se viene assorbita, la superficie è pulita, se rimane intatta occorre sgrassarla ulteriormente.

3 Carteggiare con carta abrasiva di grana adatta al tipo di finitura desiderata. Per parti soggette ad incollaggio è consigliabile carteggiare in entrambe le direzioni per ottenere la massima rugosità superficiale.



Misuratore di umidità: con questo strumento è possibile misurare il grado di umidità della vetroresina o del legno.

SUPERFICI IN VETRORESINA E METALLO

1 Sgrassare con DETERSIL e sciacquare abbondantemente con acqua dolce. Non utilizzare solventi: invece di eliminare lo sporco lo distribuirebbero in strati sottili su tutta la zona trattata peggiorando l'adesione di qualsiasi prodotto.

2 Carteggiare, discare o sabbare le superfici per renderle ruvide ed aumentare così la superficie di adesione.

3 Eliminare la polvere della carteggiatura e procedere all'applicazione.



La discatura è uno dei sistemi più efficaci per preparare una superficie all'applicazione di RESINA 2000.

ATTENZIONE!

Quando si parla di resina s'intende RESINA 2000 catalizzata ed accuratamente miscelata.

LA PROTEZIONE DEL LEGNO

Le barche in legno subiscono un continuo attacco da parte dell'umidità, dei raggi ultravioletti e della vegetazione marina che creano la situazione ideale per il degrado del legno, fenomeno spesso favorito da una insufficiente manutenzione. Tutto ciò provoca un deterioramento delle caratteristiche originali del legno che può anche pregiudicare l'affidabilità della barca.

L'applicazione di un rivestimento protettivo alle barche in legno con RESINA 2000 offre molteplici vantaggi:

- costituisce una barriera contro l'umidità e l'ossigeno, cioè gli agenti che provocano il degrado del legno;
- crea una base ideale per la sovraverniciatura sia sopra sia sotto la linea di galleggiamento;
- l'elasticità del film di resina è particolarmente calibrata così da poter seguire il legno nei suoi naturali movimenti.

Dopo aver preparato la superficie procedere come segue:

1 Se il legno è nuovo ed asciutto, applicare subito dopo la preparazione una mano di FIBRODUR, da utilizzare come impregnante; penetra in profondità delle fibre e costituisce un'ottima base ancorante per l'applicazione di RESINA 2000.

Carteggiare con carta n.180 ed asportare i residui.

2 Applicare RESINA 2000; l'applicazione può essere eseguita sia a pennello sia a rullo, grazie alla fluidità ed alla notevole capacità di distensione del prodotto.



Incrociare le rullate per uniformare il film.

3 Applicare almeno 2 mani di RESINA 2000 per avere un'azione adeguata. La resa teorica per mano è di circa 10 m²/L e lo spessore applicabile per mano è di circa 100 micron. Con tre mani si raggiungono i 300 micron che rappresentano lo spessore indispensabile per le superfici poste sotto la linea di galleggiamento. La quantità richiesta in una prima mano è solitamente maggiore rispetto alle mani successive.

4 Eseguire la stuccatura, se necessaria, tra la prima e la seconda mano impiegando una miscela di RESINA 2000 e MICROSFERE.

PER LAVORARE MEGLIO E PIÙ IN FRETTA

- Per un miglior risultato è preferibile applicare un maggior numero di mani a basso spessore piuttosto che poche mani con grossi spessori. Per verificare lo spessore umido applicato, utilizzare uno spessimetro a pettine.



Misuratore di spessori per film umido.

- Per grosse superfici è consigliabile usare rulli di schiuma poliuretanicca che consentono un lavoro rapido e pulito senza colature ed intrappolamenti d'aria. Dare rullate leggere ed incrociate per creare uniformità nel film evitando colature e sprechi.
- Per togliere eventuali bollicine d'aria che si dovessero formare sul film ripassare leggermente con un pennello asciutto.
- Per evitare la carteggiatura tra le mani successive rispettare i tempi di ricopertura, min 10 - max 36 ore (a 20°C); sono necessari 7 giorni (a 20°C) per la reticolazione completa e quindi per ottenere il massimo della resistenza.
- Talvolta in condizioni di elevata umidità o di bassa temperatura si può formare una patina appiccicosa sulla superficie del film. Per eliminarla è sufficiente un semplice lavaggio con acqua dolce. Tale fenomeno, che potrebbe creare problemi alla carteggiatura ed all'adesione degli strati successivi, è dovuto all'affioramento delle ammine contenute nel catalizzatore che sono solubili in acqua. Dopo l'eventuale lavaggio procedere normalmente con il ciclo.

LA LAMINAZIONE

La laminazione consiste nella costruzione di un manufatto o nella ricopertura di parti esistenti mediante l'uso di tessuti di rinforzo come le stuoie di fibre di vetro, di carbonio o di kevlar® impregnate con RESINA 2000.

Procedere come segue:

1 Bagnare uniformemente la zona da trattare con RESINA 2000 miscelata.



2 Distendere il tessuto, che aderirà senza difficoltà alla superficie da ricoprire. Utilizzare una stuoia di misura leggermente superiore alla zona da ricoprire. Su superfici di grosse dimensioni prevedere la sovrapposizione di alcuni centimetri nei punti di giunzione.

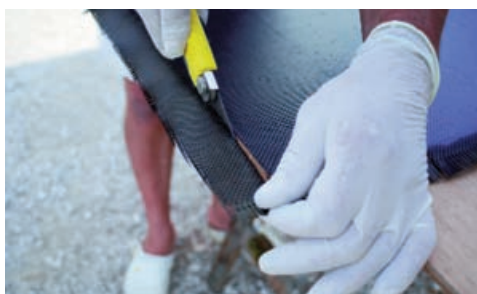


3 Impregnare il tutto con altra resina impiegando generalmente dei rulli. Per favorire la distensione delle pieghe e la fuoriuscita dell'aria intrappolata spesso vanno impiegati particolari rulli frangibolle.

L'adesione può essere non ottimale in zone di spigoli vivi che dovranno essere preventivamente arrotondati. In luoghi poco accessibili può essere utile un pennello ovalino. Per togliere l'eccesso di resina si può utilizzare una spatola o un rullino.



4 Una volta indurita la resina, eliminare eventuali debordature con una taglierina..



Come si presenta il manufatto a lavoro ultimato.

L'INCOLLAGGIO

Il Sistema Epossidico Veneziani Yachting permette un incollaggio semplice, veloce e di grande resistenza tra diversi materiali.

Per effettuare l'incollaggio occorre addensare RESINA 2000 con:

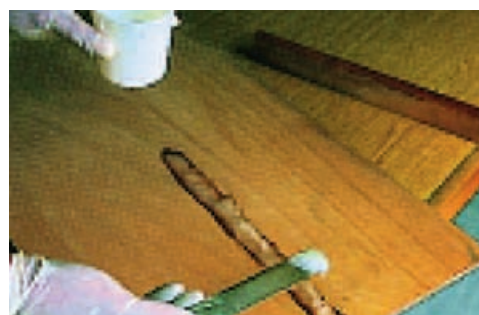
- MICROFIBRE per le realizzazioni nelle quali viene richiesta una maggior resistenza;
- MICROSILICE ove sia necessaria resistenza e carteggiabilità del manufatto.

L'operazione di incollaggio deve essere effettuata nel modo seguente:

- 1** Pulire e carteggiare per irruvidire le parti da trattare.
- 2** Impregnare con RESINA 2000 catalizzata, ma senza additivi, prima dell'incollaggio. Questa operazione è particolarmente importante per il legno, al fine di assicurare che la resina penetri a fondo nelle fibre garantendo un risultato migliore. Altrimenti il legno tenderebbe ad assorbire la parte liquida dell'impasto ed impoverirebbe di resina la miscela collante rendendo più fragile l'incollaggio.



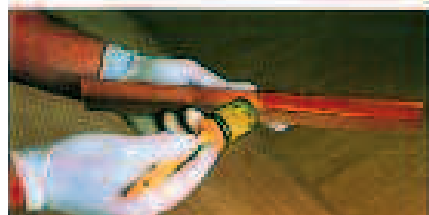
- 3** Addensare la resina con l'additivo scelto e applicarla colmando le eventuali irregolarità della giunzione.



- 4** Applicare un'ulteriore mano di RESINA 2000 per impermeabilizzare l'incollaggio ed il legno circostante. Procedere quindi con il ciclo di finitura consigliato (vedi manuale Veneziani Yachting "La Cura della Barca").

ATTENZIONE!

Per ottenere una perfetta adesione delle parti senza porosità ed una buona pulizia del lavoro, provocare la fuoriuscita dell'eccesso di resina ed eliminarlo. Non è indispensabile applicare delle elevate pressioni tra le parti; saranno sufficienti delle graffe o dei morsetti, per evitare lo scorrimento delle parti.



AVVERTENZA!

La densità della miscela dipende dal tipo di impiego e dovrà essere l'applicatore a valutare caso per caso tenendo presente che tanto maggiori sono le irregolarità delle parti da incollare e tanto più si dovrà addensare la resina.

I RACCORDI ANGOLARI

I raccordi angolari sono comunemente chiamati incollaggi a "T" o cordoli e sono spesso effettuati per rinforzare la tenuta tra ordinate e fasciame o tra opera morta e coperta, oppure soltanto per applicare una mensola o un'appendice. Questo tipo di lavorazione assicura robustezza e resa estetica. Si tratta di un incollaggio di due parti perpendicolari che assicura particolare resistenza della giuntura aumentando la superficie di contatto su cui grava il carico.

Per effettuare un raccordo angolare procedere come segue:

1 Carteggiare le parti da trattare.

2 Impregnarle di RESINA 2000 catalizzata senza aggiunta di additivi.

3 Aspettare che la resina penetri e diventi appiccicosa e poi applicare nella zona di giuntura altra RESINA 2000 addensata con un'opportuna quantità di MICROSILICE (rapporto resina /additivo circa 1:2 in volume).



4 Prefissare le parti da unire ed applicare altro materiale lungo la giunzione. Solitamente non è necessario esercitare una grossa pressione dei pezzi da unire.

5 Togliere l'eccesso di miscela con una spatola, per evitare difficoltà di carteggiatura.



6 Per un migliore risultato estetico applicare una mano di resina addensata con MICROSFERE, per ottenere una migliore carteggiabilità e una finitura più liscia. Sgombrare con una spatola a punta tonda o con manufatto costruito in modo tale da avere un raggio pari al raccordo desiderato.



7 Ricoprire eventualmente con un opportuno ciclo di finitura.



LA STUCCATURA

La stuccatura è necessaria per risanare imperfezioni o danneggiamenti dovuti all'invecchiamento delle strutture o a cause accidentali. L'utilizzo del Sistema Epossidico Veneziani Yachting semplifica il lavoro. Lo stucco realizzato con RESINA 2000 e i suoi additivi è privo di solventi e quindi non è soggetto a cali di volume in fase di reticolazione. L'uso di MICROSFERE per la stuccatura di superfici estese fornisce anche una barriera fonoassorbente e termoisolante.

Per eseguire la stuccatura procedere come segue:

- Pulire le zone da trattare eliminando eventuali asperità.
- Impregnare la superficie con RESINA 2000 catalizzata senza additivi, utilizzando rulli per zone estese e pennelli per zone ridotte.
- Aggiungere alla resina catalizzata l'opportuna quantità di MICROSFERE a seconda della densità desiderata. Applicare lo stucco incrociando le mani successive con spatole di dimensione adeguata oppure con stecche; spessore max consigliato 10mm per mano. Per spessori superiori dare più mani di stucco.

1 Miscelare 2 parti di base e 1 di induritore. Mescolare accuratamente RESINA 2000 per alcuni minuti.

2 Impregnare con RESINA 2000 la superficie da trattare con un rullo a pelo corto oppure con un pennello.



3 Aggiungere a RESINA 2000 la quantità di MICROSFERE necessaria e mescolare accuratamente.



4 Applicare lo stucco ottenuto con una spatola di dimensioni adeguate.



5 Si consiglia di incrociare le rasate di 90°.



RICORDA CHE

• Per il risanamento e la ricostruzione di parti legnose intaccate da marciume localizzato, applicare il prodotto solo dopo aver eliminato con uno scalpello la zona deteriorata.

• Per la stuccatura di parti in legno a vista, si può realizzare uno stucco dello stesso colore addensando la resina catalizzata con polvere dello stesso legno che si intende riparare.

La profilatura è la stuccatura di superfici estese, frequente nella costruzione di nuovi scafi o nella riparazione di quelli particolarmente danneggiati. La profilatura viene realizzata con appositi listelli o stagge che distribuiscono lo stucco uniformemente su vaste zone consentendo di ottenere una superficie continua e con peso specifico molto ridotto. Questa operazione viene generalmente effettuata in cantiere. Tuttavia, se decidete di tentarla da soli, è molto importante preparare di volta in volta piccole quantità di prodotto, che garantiscono un tempo di impiego maggiore evitando che la resina si catalizzi senza essere stata impiegata. Sono molto comuni le profilature su chiglie o timoni, effettuate spesso per migliorare le prestazioni della barca.

LA RIPARAZIONE SU VETRORESINA

Il Sistema Epossidico Veneziani Yachting permette anche alcuni utili interventi di riparazione su vetroresina. Infatti le applicazioni di questo prodotto sulla vetroresina hanno una maggiore adesione che non quelle fatte con fibre di vetro impregnate con resina poliesteri.

Gli utilizzi più significativi sono:

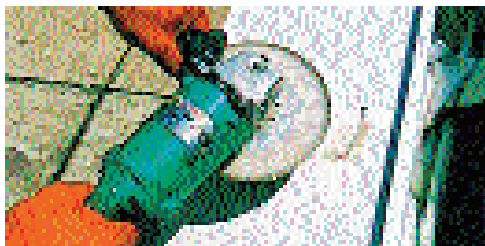
- riparazioni di delaminazioni;
- riparazioni di incrinature;
- riparazioni di rotture;
- riparazioni di fessurazioni;
- realizzazione di rinforzi strutturali;
- incollaggio di doghe in teak su ponti.

Per questi interventi procedere come segue:

- Preparare la superficie da trattare.
- Effettuare un lavaggio sgrassante/emulsionante con DETERSIL.

RIPARAZIONE DI UN'INCRINATURA DELLA VTR

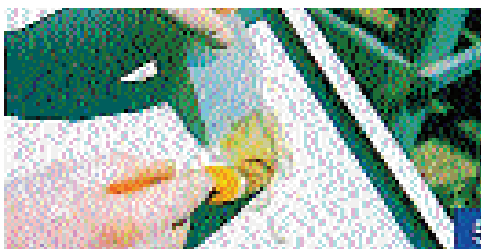
- 1** Preparare la superficie tramite discatura.



- 2** Applicare con un pennello una quantità di RESINA 2000 catalizzata in maniera da impregnare la zona danneggiata.



- 3** Applicare la fibra di vetro, preventivamente tagliata, con la forma voluta. Impregnare la fibra di vetro con altra RESINA 2000 catalizzata.



- 4** Entro 16 - 48 ore successive ripetere l'operazione di impregnazione del tessuto di vetro con Resina 2000, fino a riempimento avvenuto. Una volta indurita la resina asportare eventuali residui mediante levigatura.

- 5** Stuccare la parte ricostruita con RESINA 2000 additivata con MICROSFERE. Per questa operazione si consiglia l'uso di spatole quadrate.



- 6** Una volta indurito lo stucco procedere alla levigatura finale, seguita da appropriato ciclo di finitura.



INCOLLAGGIO DELLA VTR

1 Tenere separate le parti da incollare con degli spessori o cunei e sgrassarle con DILUENTE 6780.



2 Preparare la superficie tramite discatura.

3 Miscelare la RESINA 2000 catalizzata con MICROFIBRE fino ad ottenere la densità voluta.

4 Applicare la miscela sulla zona interessata con una spatola.



5 Togliere i cunei e gli spessori. Ricongiungere le parti e fissarle con leggera pressione.



6 Tenere in posizione le parti incollate con un morsetto senza stringere e togliere il materiale in eccesso con una spatola.



7 Una volta terminato l'incollaggio ricostruire la parte danneggiata, stuccando con RESINA 2000 e MICROSFERE per ottenere una superficie levigata.

8 Dopo aver carteggiato, applicate 1 o 2 mani di fondo epossidico e 2 di GEL GLOSS PRO.



LA RIPARAZIONE DEGLI ACCESSORI

La miscela di RESINA 2000 con i suoi additivi può essere impiegata per fissare le attrezzature di coperta. Queste possono venir incollate oppure, sfruttando l'incollaggio delle viterie, fissate rigidamente al supporto.

Per eseguire questa operazione basta impregnare di resina il foro sede della vite. Il materiale viene così plastificato e la filettatura risulta irrobustita per la maggior resistenza di RESINA 2000.

Con la resina addensata con MICROFIBRE si può ricostruire anche una filettatura deteriorata. Per poter smontare facilmente l'attrezzatura che è stata fissata con viti e RESINA 2000 è opportuno lubrificare le viti con cere, spray distaccanti o grasso che, applicati sulla vite prima della sua sistemazione non ne consentono il bloccaggio con la resina. Questo procedimento è utilizzato frequentemente per la ricostruzione delle sedi dei candelieri strappati oppure per l'applicazione di attrezzature di bordo. Inoltre, l'uso della resina permette di isolare eventuali infiltrazioni di acqua nelle sedi dove sono fissati gli accessori.



LE FINITURE PER LEGNO A VISTA

Per il trattamento del legno sulla vostra imbarcazione potete scegliere fra due diversi prodotti: **TIMBER GLOSS**, flatting alchidico idoneo per superfici interne ed esterne. Questa vernice permette di ottenere film dotati di ottima brillantezza, dilatazione, elasticità e resistenze all' ambiente marino. Consigliata per la verniciatura di tutti i tipi di legno sopra la linea di galleggiamento o su film di vernice monocomponente invecchiate.

WOOD GLOSS e **WOOD MAT** (solo per interni), poliuretani bi componenti, hanno caratteristiche di resistenza agli agenti esterni più elevate del flatting, quindi garantiscono una maggiore durata del trattamento. Se il legno è nuovo per prima cosa dovete carteggiarlo e poi impregnarlo con una mano di **FIBRODUR** e successivamente applicare la vernice di finitura. Per ottenere un buon risultato dovete applicare almeno 6-8 mani di vernice **TIMBER GLOSS** o **WOOD GLOSS**, intervallate da una leggera carteggiatura con carta n°360-400 al fine di ottenere una superficie perfettamente liscia e speculare. Su scafi prestigiosi si impiegano fino a 16 mani di vernice, questo per esaltare al massimo la bellezza del supporto e garantire la durata nel tempo del trattamento.

Nelle prime mani dovete effettuare una diluizione a partire dal 30% con diminuzione progressiva fino ad applicare le ultime due mani piene, pennellando nel senso della venatura del legno. Se il legno è macchiato dalla penetrazione dell'acqua, dovete asportare tutta la pittura nella zona danneggiata e tamponare il legno con acqua ossigenata a 80 volumi o con **TEAK 2** finché il legno non ridiventa di colore chiaro.

FIBRODUR - Primer impregnante per legno

Primer turapori poliuretano bicomponente per legno. Ad alta capacità di penetrazione, consente di dare al supporto un'ottima impermeabilità. Da impiegare principalmente su legno nuovo o riportato perfettamente a nudo. Correttamente applicato non porta alla formazione di un film ma penetra nel supporto. Nella versione incolore mantiene la tinta originale del legno, nei colorati permette di tinggiare il supporto evidenziandone la fibra naturale del legno. Sovraverniciabile con una vasta gamma di prodotti quali Eurogel, Epoway, Resina 2000, Ticoprene, Timber Gloss, Wood Gloss. Tinta: mogano, noce, teak, trasparente. Confezioni: L 0,75.



6780 solo per pulizia



12-48h (20°C)



3 gg (20°C)



2:1

1L = 12,5 m²

TIMBER GLOSS - Flatting marino brillante

Flatting alchidico-modificato monocomponente di estrema facilità applicativa idoneo per superfici interne ed esterne. Questa vernice permette di ottenere film dotati di ottima brillantezza, dilatazione, elasticità e resistenze all' ambiente marino. Consigliata per la verniciatura di tutti i tipi di legno sopra la linea di galleggiamento o su film di vernice monocomponenti invecchiati. Tinta: trasparente. Confezioni: L 0,75 / L 2,50.



15-50%



15-50%



15-50%



6780



min 8h max 7 gg (20°C)



12-24h (20°C)

1L = 11,2 m²

Per ulteriori informazioni sull'applicazione consultare la scheda tecnica. Immagine e dimensione delle confezioni riprodotte hanno solo valore indicativo.

IL CICLO AD ALTA RESISTENZA PER LEGNO A VISTA

1 Per cicli ad alta resistenza, sul legno riportato a nudo, si consiglia innanzitutto di preparare il supporto con FIBRODUR. Si tratta di un impregnante bicomponente poliuretano, disponibile neutro o nelle tinte teak, mogano, noce.

2 Dopo un minimo di 12 ore, proseguire carteggiando con carta n.180 ed asportare i residui. Applicare a pennello o rullo a pelo corto due mani di RESINA 2000, intervallate da 8/10 ore.



3 A seguire applicate a pennello o a spruzzo da 6 a 12 mani di WOOD GLOSS, vernice brillante sia per interni sia per esterni. Le mani vanno intervallate tra loro almeno da 8 ore. Per ottenere il migliore risultato estetico carteggiare ogni due mani con carta n. 300-600.



Impregnazione con Fibrodur



WOOD GLOSS - Vernice di finitura brillante

Vernice trasparente poliuretano bicomponente brillante. Eccezionale resistenza agli agenti atmosferici ed all'ambiente marino. Ottima dilatazione e resistenza all'abrasione. Esalta la bellezza del legno senza dare problemi di calo del film di vernice nel tempo. Particolarmente indicata per il trattamento di superfici in legno a vista sia esterne sia interne. Non idonea per supporti soggetti ad immersione continua. Applicata in più mani consente ottimi risultati di durata nel tempo in condizioni di ambiente marino o industriale molto aggressivo. Tinta: trasparente. Confezioni: L 0,75.



6780



min 8h max 48h (20°C)



3 gg (20°C)



4:1

1L= 19,0 m²

15-50%



15-50%



6780



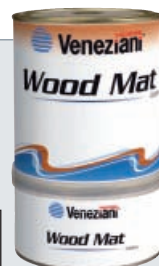
min 8h max 48h (20°C)



3 gg (20°C)



1:1

1L= 16,7 m²

Per ulteriori informazioni sull'applicazione consultare la scheda tecnica. Immagine e dimensione delle confezioni riprodotte hanno solo valore indicativo.

1863 **150** 2013
Veneziani Yachting. Centocinquant'anni di qualità.



VENEZIANI YACHTING
A Division of Boero Bartolomeo S.p.A.
Sales Department
34121 Trieste (Italy) - Piazza Nicolò Tommaseo 4
Tel. (+39) 040 3783911 - Fax (+39) 040 3783906
info@venezianiyacht.it - www.venezianiyacht.it

used under licence of Colorificio Zetagi S.r.l.